



G CONSELLERIA  
O EDUCACIÓ  
I FORMACIÓ  
B PROFESSIONAL  
/ DIRECCIÓ GENERAL  
PLANIFICACIÓ,  
ORDENACIÓ I CENTRES

## INFORME DE L'EQUIP DOCENT PER A LA INCORPORACIÓ A LA FORMACIÓ PROFESSIONAL BÀSICA

Les dades que s'exposen a continuació són estrictament confidencials i reflecteixen la situació actual de l'alumne/a.

Nom de l'alumne/a:

Curs:

Centre:

## MOTIUS PER PROPOSAR LA INCORPORACIÓ DE L'ALUMNE/A A LA FORMACIÓ PROFESSIONAL BÀSICA

--

## NIVELL D'ASSOLIMENT DE LES COMPETÈNCIES

	IN	SUF	BÉ	NOT	EX
Comunicació lingüística					
Competència matemàtica i competències bàsiques en ciència i tecnologia					
Competència digital					
Aprendre a aprendre					
Competències socials i cíviques					
Sentit d'iniciativa i esperit emprenedor					
Consciència i expressions culturals					

, d de 20

El tutor / La tutora

[signatura]

\_\_\_\_\_  
[identificació nominal]